

Stora fördelar med briketteringsanläggning

”Många begriper inte hur bra det här är”

■ Folke Sandvik, vd på IAC, International Aluminium Casting Sweden AB, ångrar en sak när det gäller investeringen i en briketteringsanläggning för aluminiumspån från Mercatus – att den inte gjordes för tio år sedan. Vinsterna i ekonomi, miljö och arbetsmiljö är anmärkningsvärda. ”Tyvärr hade vi inte kännedom om tekniken tidigare”, förklarar han.

IAC press- och kokillgjuter komponenter i aluminium. Koncernen består av moderbolaget samt fyra dotterbolag i Sverige och Estland.

– Våra kärnområden är vaggjutning

och pressgjutning och våra största kunder finns inom den tunga fordonsindustrin med Volvo, Scania och Renault Trucks i täten. Även ABB, Atlas Copco och Hasselblad finns på kundlistan bland flera andra kända företag från hela världen, berättar Folke Sandvik.

Vid bearbetningen av aluminiumdetaljerna uppstår stora volymer av spån som är blandad med skärvätska. Detta förvarade IAC tidigare i containrar, dels inne i fabriken, dels utanför i väntan på bortforsling av Stena Recycling. En trist hantering med risk för läckage av skärvätska till marken. Det var genom IAC:s miljökonsult som man fick upp ögonen för hur Mercatus briketteringsanläggning skulle kunna avhjälpa problemet. ■



Folke Sandvik, vd på IAC, International Aluminium Casting Sweden AB.

IAC,
International Aluminium
Casting Sweden AB

Så fungerar det:

Briketteringsanläggningen är centralt placerad i fabriken för att vara lättillgänglig och upptar inte mycket mer plats än den miljöstation som tidigare stod där. Vid de aktuella bearbetningsmaskinerna finns mindre containrar på hjul som operatören rullar fram till anläggningen när de behöver tömmas. Sedan sköts allt automatiskt. Containern töms, spånorna pressas till briketter med en restfukthalt på cirka två procent. Skärvätskan tas omhand, renas och lagras i en separat, syresatt och kyld bufferttank för att sedan återföras till bearbetningsmaskinerna. Allt som blir kvar för destruktion är förbrukad filterduk som då och då måste bytas.

Processflöde – IAC



Uppenbara fördelar

Folke Sandvik sorterar ut fördelarna i tre områden: ekonomi, miljö och arbetsmiljö.

1) För det första så får vi mer än dubbelt så bra betalt för spånet i brikettform och vi slipper dessutom fuktavdraget. Vi tar tillvara och återanvänder skärvätskan och skärvätska är som bekant inte gratis, så där gör vi också en besparing. Anläggningen sköter sig i princip obemannad och vi minskar personalkostnaderna med den rationella hanteringen. Vi uppskattar att vi har "räknat hem" investeringen på mindre än två år.

Inga nackdelar

Folke Sandvik är mycket nöjd med Mercatus som leverantör.

– Vi var noga med att köpa en nyckelfärdig lösning, installerad, igångkörd och med utbildning för personalen eftersom vi vill fokusera på vår kärnverksamhet. Maskinen har fungerat klanderfritt och det är nog det jag är mest nöjd med. Vi har begärt offerter för fler anläggningar till våra övriga fabriker.

2) Vi har eliminerat risken för läckage till marken, vilket är väldigt viktigt ur miljösynpunkt. En annan miljöaspekt är att transporterna blir färre eftersom briketterna har mindre volym än spånet.

3) Till slut har arbetsmiljön blivit bättre genom att vi slipper ha stora truckar inne i fabriken som svärtar ner med sina stora gummihjul och släpper ut avgaser i fabriken som skapar obehag. Det är också en risk för olyckor med stora fordon som kör inne i fabriken.

Att man inte införskaffat en briketteringsanläggning tidigare beror endast på att man inte hade kännedom om tekniken tidigare.

– Nu kan jag bara beklaga de gjuterier som har kunskapsluckor här. Det finns många som inte begriper hur bra en sådan här anläggning faktiskt är.

Fakta:

Anläggningskomponenter:

1. Containertipp.
2. Brikettpress.
3. Bufferttank med rening, kylning och syresättning.

- Kapacitet: Ca 100 kg aluminiumspån/h
- Brikettstorlek: ϕ 60 mm
- Restfukthalt: ca 2 %
- Styrsystem: Siemens S7-1200, OP KP300

Mercatus levererar spånhanteringssystem för de flesta typer av spånor och applikationer, allt från enkla mindre system till stora helhetslösningar. Systemen kan innefatta bl.a. transportörer, containertippar, spånkrossar, brikettpressar och spånentrifuger.